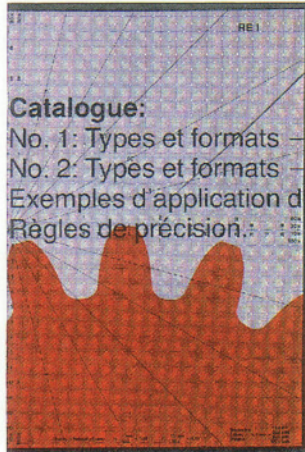
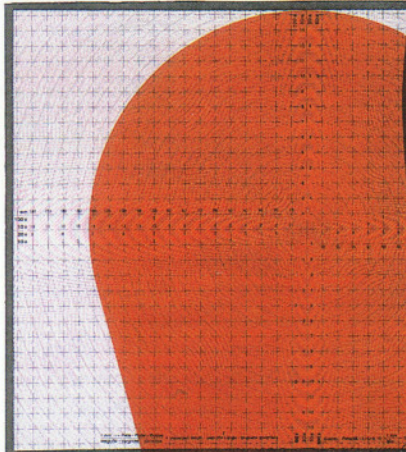
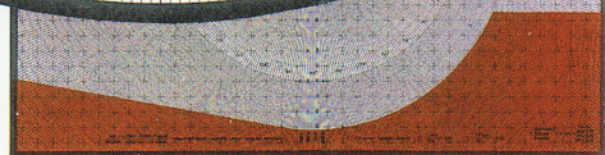
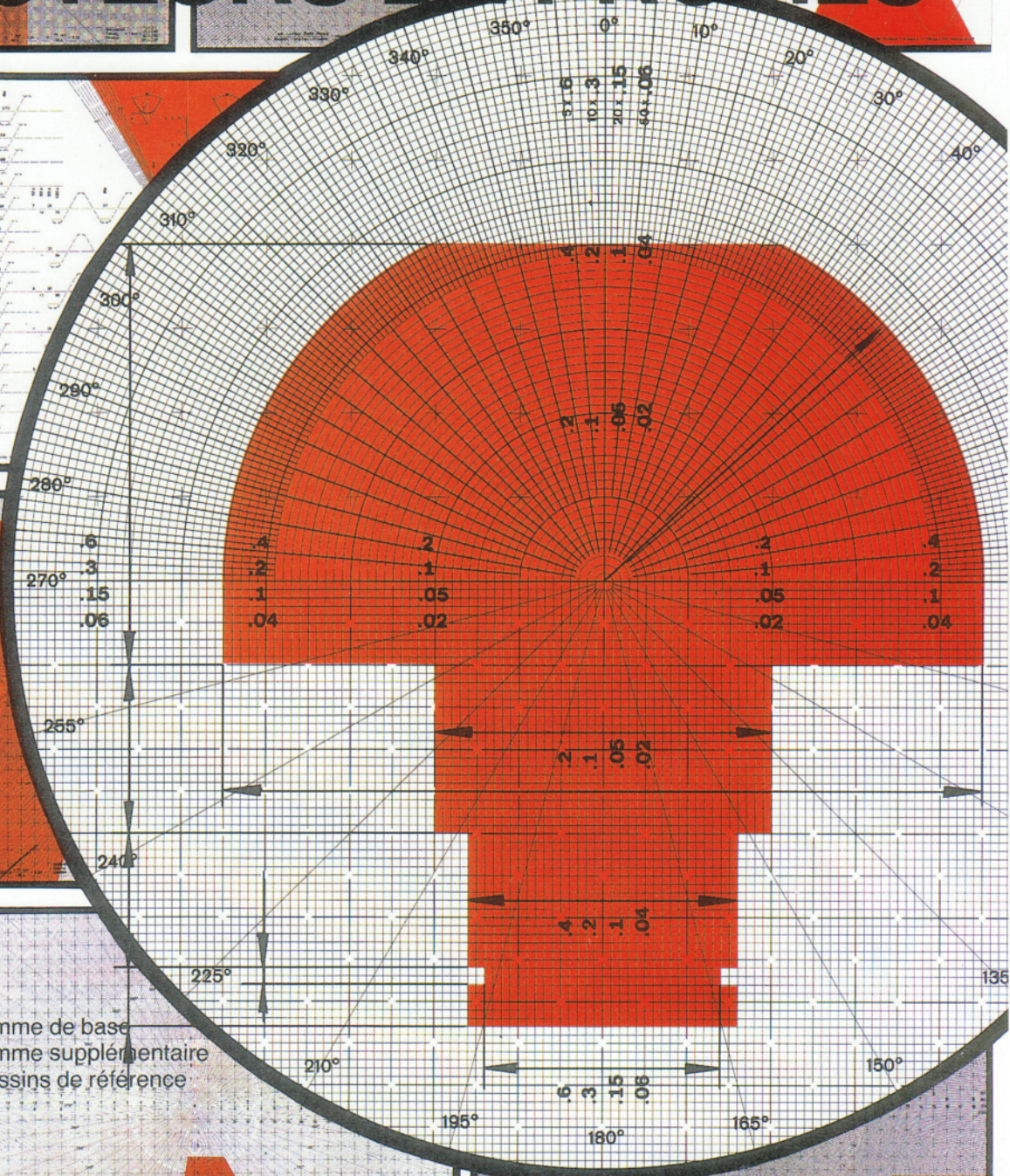
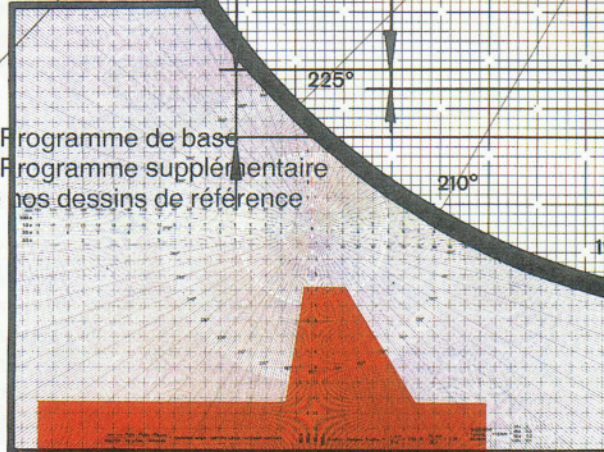
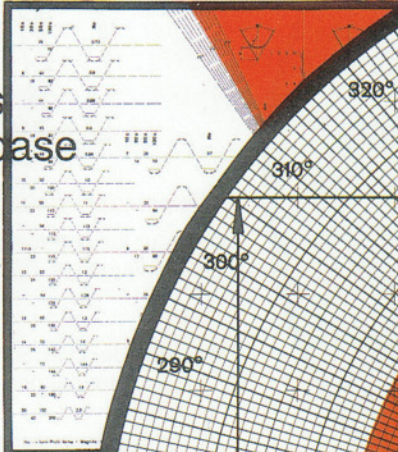


GABARITS STANDARDS POUR LES CONTRÔLES SUR PROJECTEURS DE PROFILS

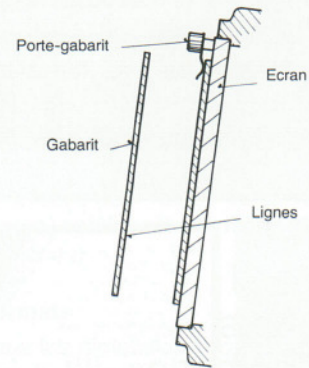
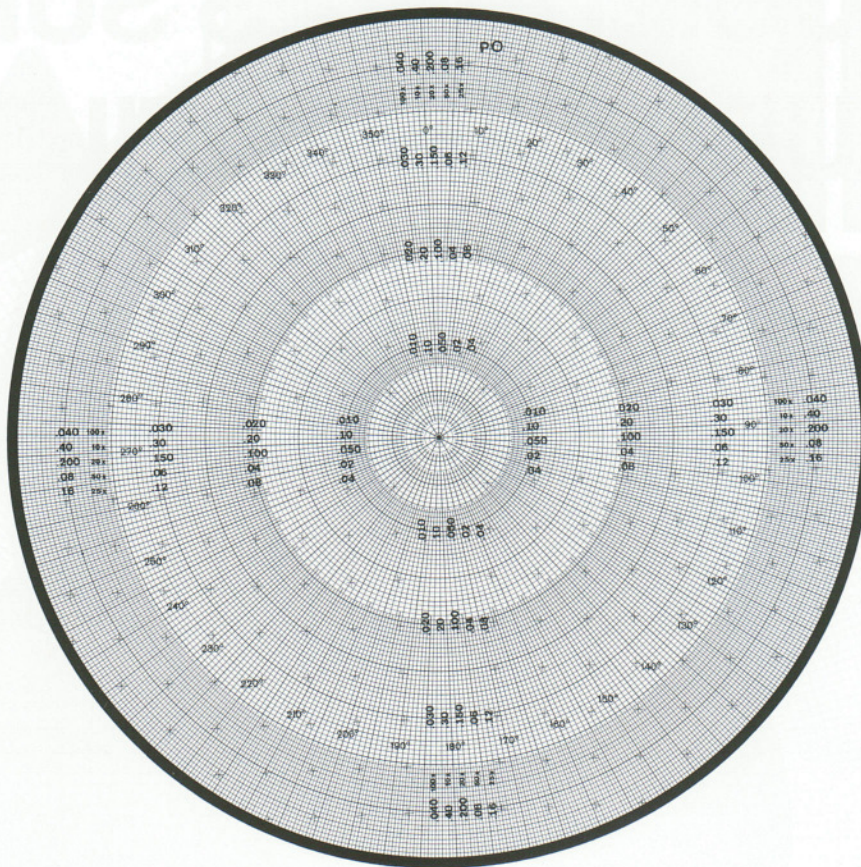
Catalogue No. 1
Types et formats
Programme de base



Catalogue:
No. 1: Types et formats — Programme de base
No. 2: Types et formats — Programme supplémentaire
Exemples d'application de nos dessins de référence
Règles de précision: . . .



Nos gabarits permettent une large extension des applications d'un projecteur de profils. Le grossissement des pièces d'usinage projeté sur l'écran peut être comparé et contrôlé avec rapidité et précision. Grâce à la haute précision et à la qualité des lignes sur nos gabarits, la lecture des mesures est assurée avec la plus grande exactitude. Ces mesures peuvent se rapporter à des longueurs, des hauteurs, au parallélisme, à des rayons, des diamètres, des inclinaisons, des distances entre alésages et des profils de filetages. Tous les gabarits sont livrables en matière plastique spéciale ou en verre pour la mesure métrique ou en pouces (inches).



Grille polaire – gabarit PO

Idéal pour les contrôles de diamètres, concentricité de diamètres, rayons, angles, courbes etc.

Angles

Intervalles de 1° et 30' au Ø 180 mm (resp. 7 inches) continuant par 15' au Ø 280 mm (resp. 11 inches).

Division de la grille

Grossissement	Métrique	Inches
10x	0,1 mm	.005"
20x	0,05 mm	.0025"
25x	0,04 mm	.002"
50x	0,02 mm	.001"
100x	0,01 mm	.0005"

Formats

Tous les dimensions sont possibles jusqu'aux grandeurs maximales suivantes:

Circulaires: diamètre 750 mm (30")
Rectangulaires: 750x1000 mm (30"x40")

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.

Grille cartésienne – gabarit RE

Idéal pour les contrôles de parallélisme, de dimensions linéaires, de surfaces angulaires, de courbes, d'étampages, de poinçons et matrices.

Angle: division 15°

Division de la grille

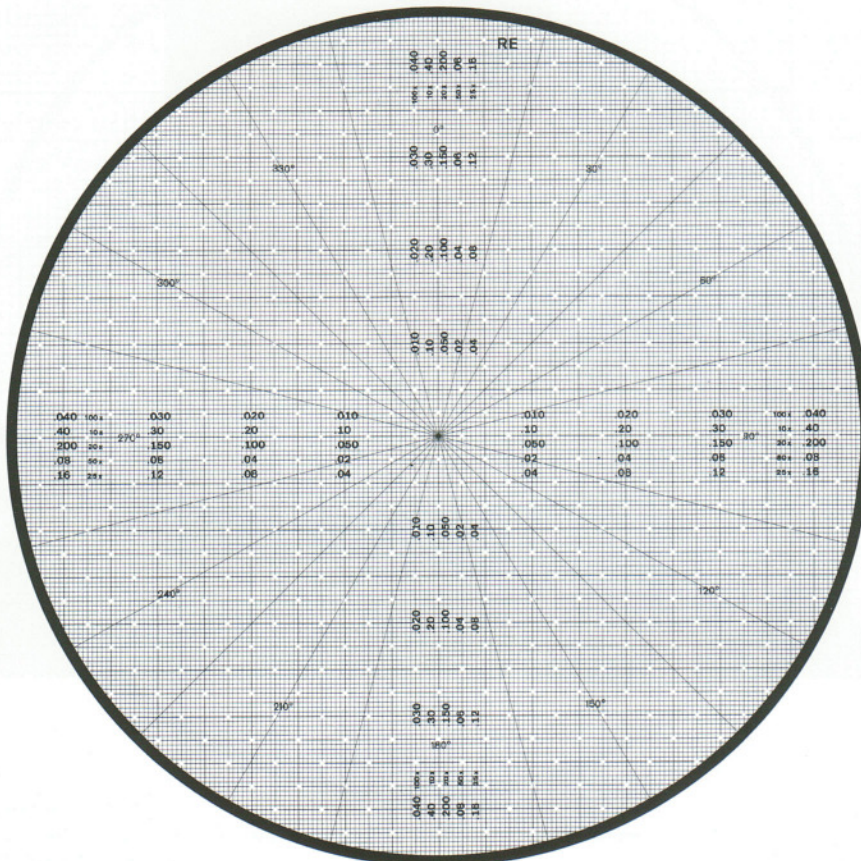
Grossissement	Métrique	Inches
10x	0,1 mm	.005"
20x	0,05 mm	.0025"
25x	0,04 mm	.002"
50x	0,02 mm	.001"
100x	0,01 mm	.0005"

Formats

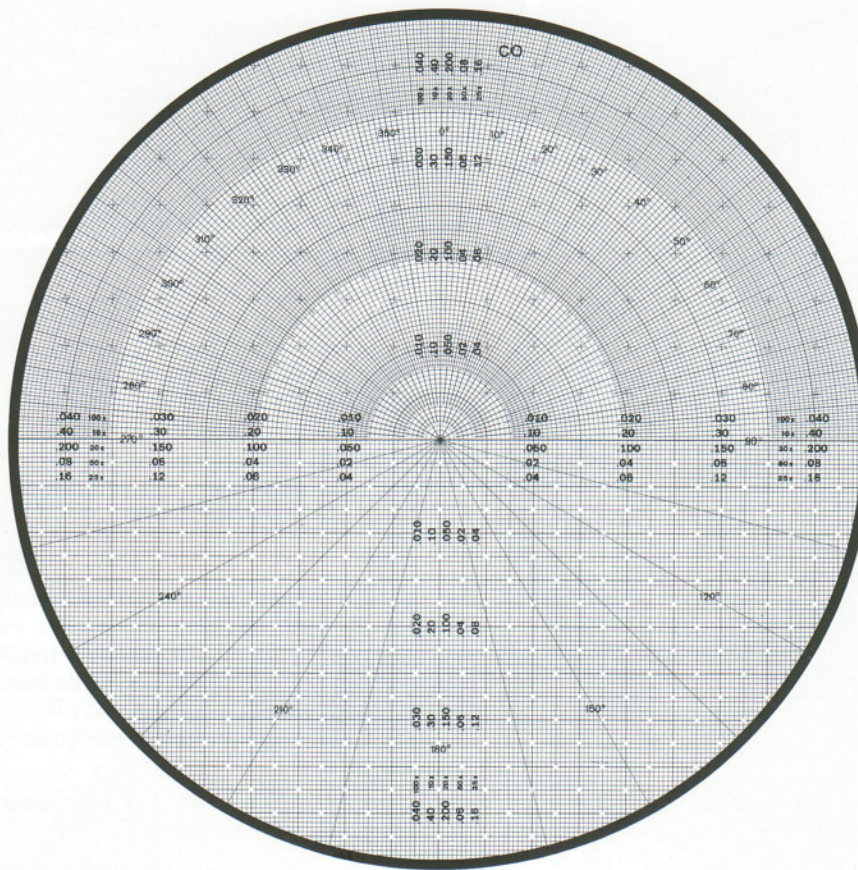
Tous les dimensions sont possibles jusqu'aux grandeurs maximales suivantes:

Circulaires: diamètre 750 mm (30")
Rectangulaires: 750x1000 mm (30"x40")

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.



La précision de linéarité sur les gabarits varie entre 0,03 mm (resp. 0,001") et 0,07 mm (resp. 0,003") suivant la grandeur du gabarit et son exécution (verre ou synthétique). Chaque gabarit couvre une plage de grossissements de 10x, 20x, 25x, 50x et 100x. Chaque gabarit est muni d'une trame complémentaire avec une graduation de 10 mm resp. 1/2", ce qui offre un gros avantage au niveau de la technique des mesures.



Gabarit combiné CO

Gabarit à usages multiples pour le contrôle de diamètres, d'angles, de rayons, de mesures linéaires et autres éléments plus spéciaux.

Angles

Intervalles de 1° et 30' au Ø 180 mm (resp. 7 inches) continuant par 15' au Ø 280 mm (resp. 11 inches).

Division de la grille

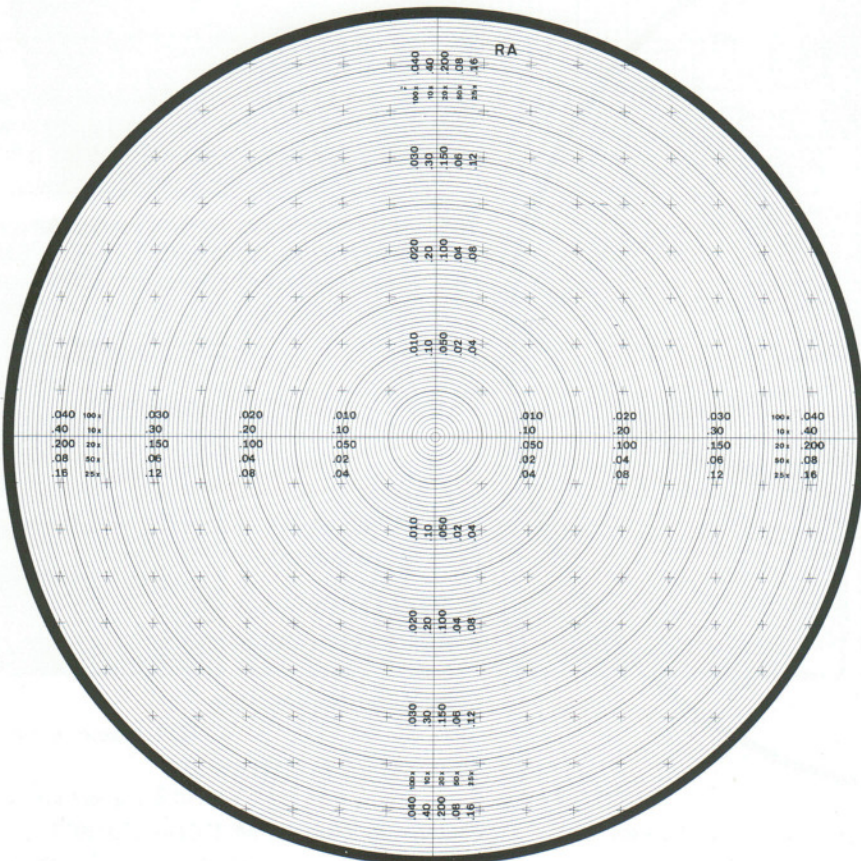
Grossissement	Métrique	Inches
10x	0,1 mm	.005"
20x	0,05 mm	.0025"
25x	0,04 mm	.002"
50x	0,02 mm	.001"
100x	0,01 mm	.0005"

Formats

Tous les dimensions sont possibles jusqu'aux grandeurs maximales suivantes:

Circulaires: diamètre 750 mm (30")
Rectangulaires: 750x1000 mm (30"x40")

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.



Gabarits pour rayons RA

Gabarits spéciaux, conviennent bien pour contrôler des diamètres, les concentricités etc. Gabarits permettant beaucoup de clarté dans les mesures de contrôle.

Division de la grille

Grossissement	Métrique	Inches
10x	0,1 mm	.005"
20x	0,05 mm	.0025"
25x	0,04 mm	.002"
50x	0,02 mm	.001"
100x	0,01 mm	.0005"

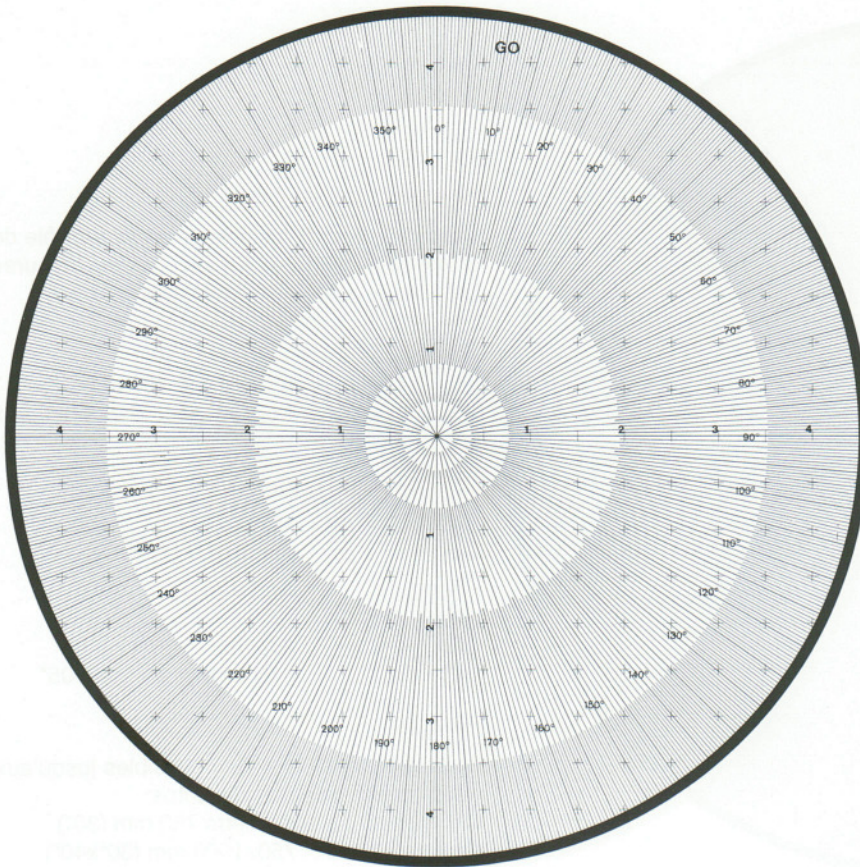
Formats

Tous les dimensions sont possibles jusqu'aux grandeurs maximales suivantes:

Circulaires: diamètre 750 mm (30")
Rectangulaires: 750x1000 mm (30"x40")

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.

Une couche de protection laminée couvre toute la surface du gabarit, assurant ainsi l'indélébilité et la précision de toutes les lignes. Les gabarits en matériau synthétique sont incassables contrairement aux gabarits en verre. Nos gabarits normalisés sont en principe livrés en exécution matte. Nous livrons également des gabarits absolument translucides en verre et en synthétique. L'épaisseur du gabarit en synthétique spécial est de 0,7 mm resp. 0,025 inches, pour les gabarits en verre elle varie suivant les dimensions – de 1,6 mm (resp. 0,06 inches) jusqu'à 5 mm (resp. 0,2 inches).



Gabarit pour la mesure d'angles GO

Gabarit spécial conçu particulièrement pour le contrôle de pièces avec des angles, facilite et simplifie le travail, idéal pour tous les grossissements.

Angles

Intervalles de 1° et 30' au Ø 180 mm (resp. 7 inches) continuant par 15' au Ø 280 mm (resp. 11 inches).

Formats

Tous les dimensions sont possibles jusqu'aux grandeurs maximales suivantes:

Circulaires: diamètre 750 mm (30")
Rectangulaires: 750x1000 mm (30"x40")

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.

Gabarits pour la mesure de filetages

Ces gabarits permettent de mesurer différents filetages sur un projecteur de profils. Par exemple: des profils simples de filets (profils de base), des pas de vis, des angles de flancs de filets, des profondeurs de filets, des arrondis, des diamètres de flancs, des diamètres de noyaux etc.

Les grossissements suivants sont indiqués sur les gabarits: 10x, 20x, 50x (100x).

Tous les **filets métriques** sont groupés avec les pas de vis 0,075 jusqu'à 6 mm sur un gabarit.

Système DIN 13	type M1 (1 gabarit) formats **
Système ISO	type M2 (1 gabarit) formats *
Système SI	type M3 (1 gabarit) formats **
Système ISO révision	type M4 (1 gabarit) formats *

965/1 en préparation

Tous les **filets Whitworth** (BSW, BSF, BSP et filets spéciaux) sont réunis sur un gabarit avec un nombre de filets par inch, allant de 2 1/2 à 60.

type W 1, (1 gabarit), formats *

Tous les **filets américains** (Unified and American screw threads, UNC, UNF, NF, NEF, 8N, 12N, 16N série) sont réunis sur un gabarit avec un nombre de filets par inch allant de 4 à 100.

type A 1, (1 gabarit), formats *

Gabarit standard MIL-S-8879 A

Ce gabarit est divisé comme le type A 1

type A 2, (1 gabarit), formats *

Filetages métriques spéciaux

Filets en trapèze DIN 103, type Tr 1, (1 gabarit), formats **

Filets en trapèze DIN 103/1970

type Tr 2, (1 gabarit), formats **

aussi selon DIN 378/379, pas, jusqu'à 20 mm

Filets en trapèze DIN 30 295

type Tr 3, (1 gabarit), formats **

Filets ronds DIN 405/1928

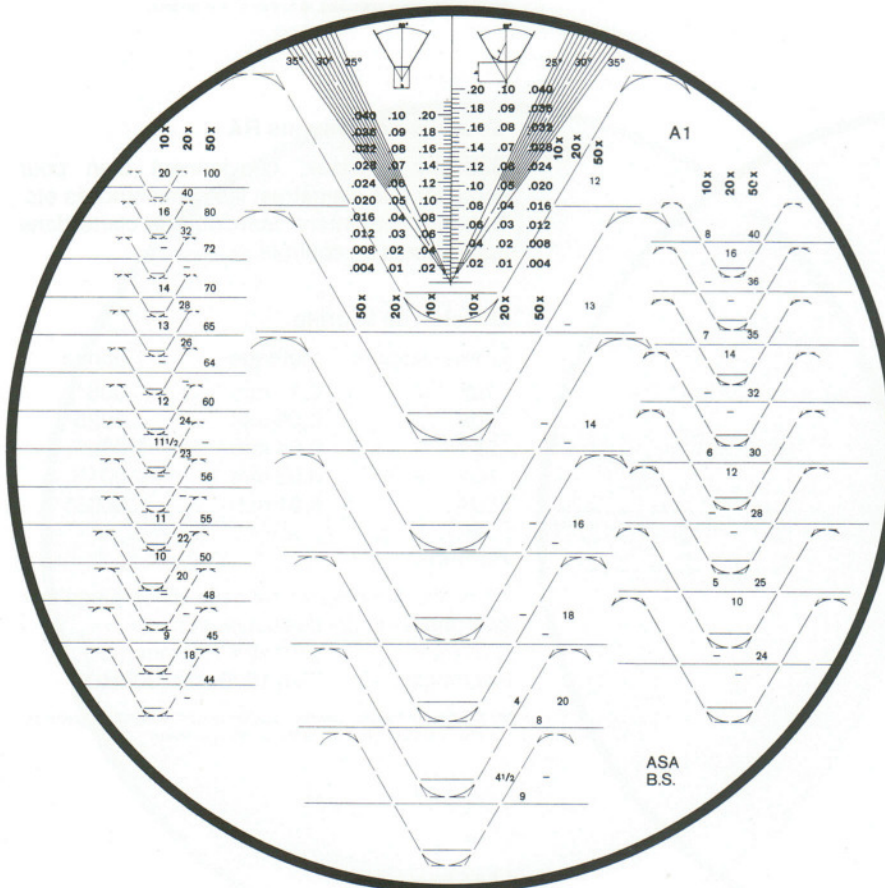
type Rd 1, (1 gabarit), formats **

Filets ronds DIN 262/264/1973

type Rd 2, (1 gabarit), formats **

Filetage pour tube armé, DIN 40430/1971

type PG 1, (1 gabarit), formats **



Formats

* 400x300 mm (16"x12"), Ø 350 mm (14") / Ø 300 mm (12") / Ø 250 mm (10") / Ø 230 mm (9") / Ø 200 mm (8")

** 400x300 mm (16"x12")

Autres filetages et formats sur demande

En cas de commande, veuillez indiquer le type, l'exécution (verre ou matière plastique spéciale), le format et la grandeur.